

UDC 615.473.2:620.173
C 31



中华人民共和国国家标准

GB 12256—90

注射针针管刚度试验方法

Test method for stiffness of hypodermic
needle tubing

1990-01-08 发布

1990-09-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
注 射 针 针 管 刚 度 试 验 方 法
GB 12256—90

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 3 000
1990年12月第一版 1990年12月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·1-7569

*

标 目 150—24

1 主题内容与适用范围

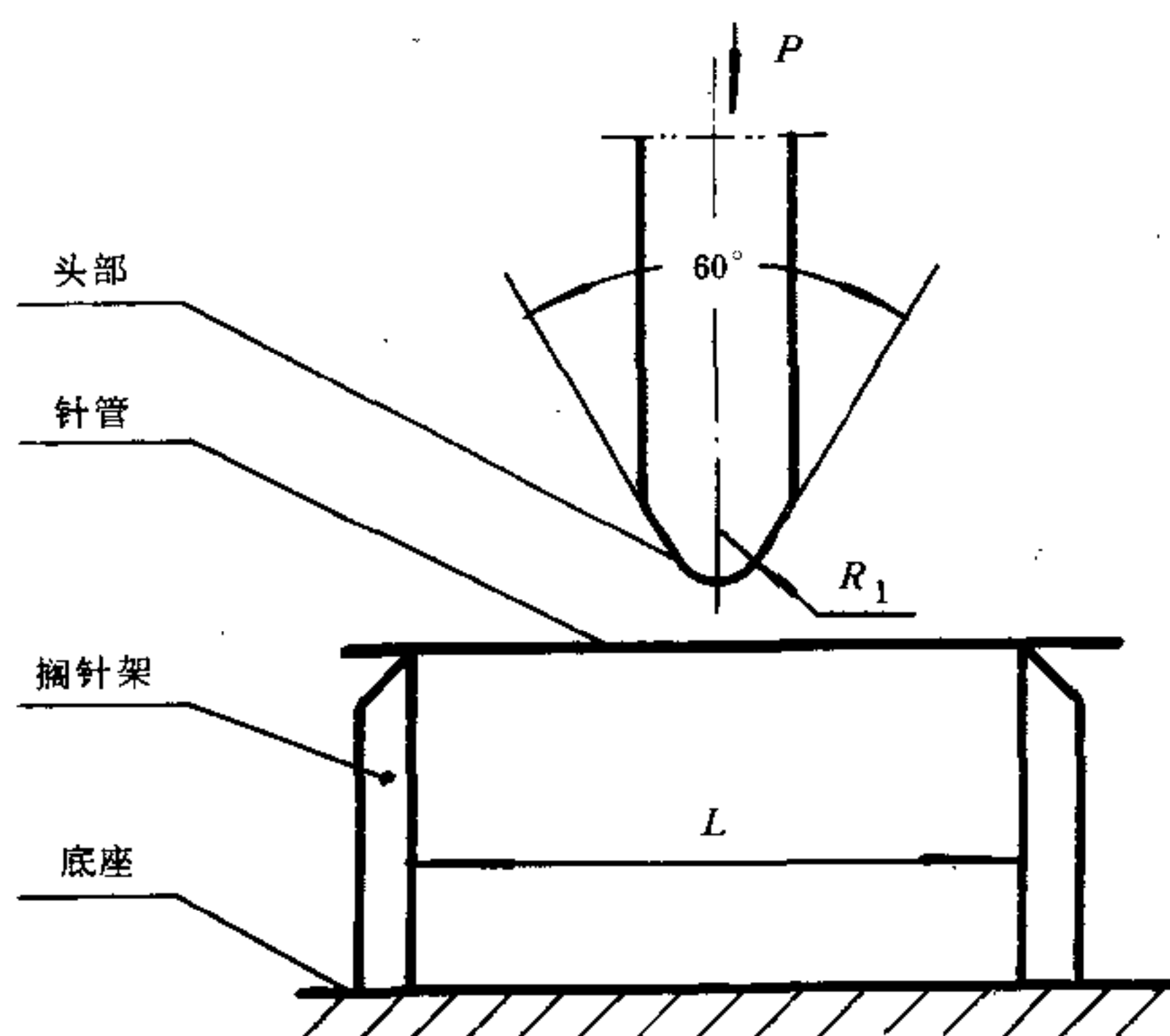
本标准规定了注射针针管刚度试验的定义、方法原理、仪器技术要求、试验程序。
本标准适用于注射针及其他穿刺针的刚度试验。

2 定义

针管刚度指针管在外力作用下抵抗变形的能力。

3 方法原理

注射针针管的刚度试验方法是与材料力学中简支梁力学模型作弯曲试验时的原理相同(如示意图)。将针管搁在带有契角、跨距固定的夹具上,在跨距中心施加一集中力 P ,当 P 达到一定值时,即能获得针管的挠度值。挠度值越小即针管的刚性越好。



4 仪器技术要求

- 4.1 仪器的加载量程 0 ~ 40 N, 精度 ± 0.1 N。
- 4.2 仪器的位移量程 0 ~ 1 mm, 精度 ± 0.01 mm。
- 4.3 搁针架跨距量程 0 ~ 25 mm, 精度 ± 0.02 mm。
- 4.4 仪器加载速率 1 mm/min。
- 4.5 施力杆头部形状应满足示意图的要求。

4.6 附件卡板的宽度精度 $\pm 0.01\text{mm}$ 。

4.7 仪器应每年校正一次。

5 试验程序

5.1 开启电源。

5.2 按产品标准的规定，选用相应的卡板，调整搁针架跨距。

5.3 按产品标准的规定，将针号、载荷等试验条件输入计算机。

5.4 将针管（除去针座）置于搁针架上。

5.5 按起动键，进行自动试验。

5.6 观察挠度值是否符合相应产品标准的规定。

5.7 将针管取下。

附加说明：

本标准由全国医用注射器（针）标准化技术委员会归口。

本标准由上海注射针厂负责起草。

本标准主要起草人罗彩贞。

版权专有 不得翻印

*

书号：155066·1 - 7569

*

标目150—24